

## Neue Flaschen- und Cluster-Einpacker

# Hohe Leistung auf engem Raum

Die Dortmunder Actien-Brauerei ist heute die größte und bedeutendste Brauerei in der Bierstadt Dortmund. Kontinuierlich werden hohe Summen in die Marken und den Markt investiert, um die Braustätte im hart umkämpften Biermarkt zukunftssicherer zu machen. Jüngstes Beispiel ist die Erweiterung um zwei Packer im Trockenteil, die von der Beyer Maschinenbau GmbH aus dem sächsischen Roßwein geliefert wurden.

In Dortmund sind derzeit sechs Abfüll-Linien für die unterschiedlichen Gebinde wie Mehrweg- und Einweg-Flaschen, Keg- und Partyfässer oder Dosen installiert. Eine der letzten Maschinen, die noch fehlte, war ein hochmoderner Einpacker. „Wir haben uns die verschiedenen deutschen Anbieter und deren Maschinen genau angesehen“, berichtet Johannes Jung, Leiter Instandhaltung und Betriebstechnik bei der Radeberger Gruppe am Standort Dortmund. „Dabei stießen wir dann auch auf das Unternehmen Beyer Maschinenbau, das uns bisher unbekannt

war, und die Leistung und Einbindung der Maschine hat uns am besten gefallen, so haben wir uns für diesen Flaschen-Einpacker entschieden.“

### Kontinuierliche Modernisierung

Geliefert hat der Trockenteil-Spezialist Beyer eine Maschine vom Typ „MultiPac II EP-T-1600-2Q“, die bei einer Leistung von bis zu 72.000 Flaschen in der Stunde dennoch besonders wenig Platz in Anspruch nimmt. „Auf Grund der beengten Platzverhältnisse in Dortmund haben wir die komplett aus NIRO gebaute, tonnenschwere Maschine über das Dach mit einem Kran eingebracht und die hochtechnische Anlage dann in Rekordzeit aufgebaut“, berichtet Geschäftsführer Till Beyer.

Die 0,5 l-Mehrweg-Flaschen fahren auf einer sechsbahnigen Zuführung bis zum Flaschentisch des Einpackers, wo sie von zehn Greiferköpfen mit je 20 Packtulpen abgenommen und in

Großen Wert legt man bei Beyer auch auf eine Minimierung des Energieverbrauchs und einen möglichst geringen Verschleiß. „Das gelingt uns dadurch, dass der Packer je nach Befüllungsgrad der vorgeschalteten Transporteure mit drei unterschiedlichen Geschwindigkeiten fährt. Zudem werden sämtliche Achsen mit Zahnriemen angetrieben und über verschleißarme Linearführungen bewegt“, erläutert Till Beyer. Wie alle Maschinen seines Unternehmens ist auch dieser Packer bei DAB mit Fernwartung ausgestattet.

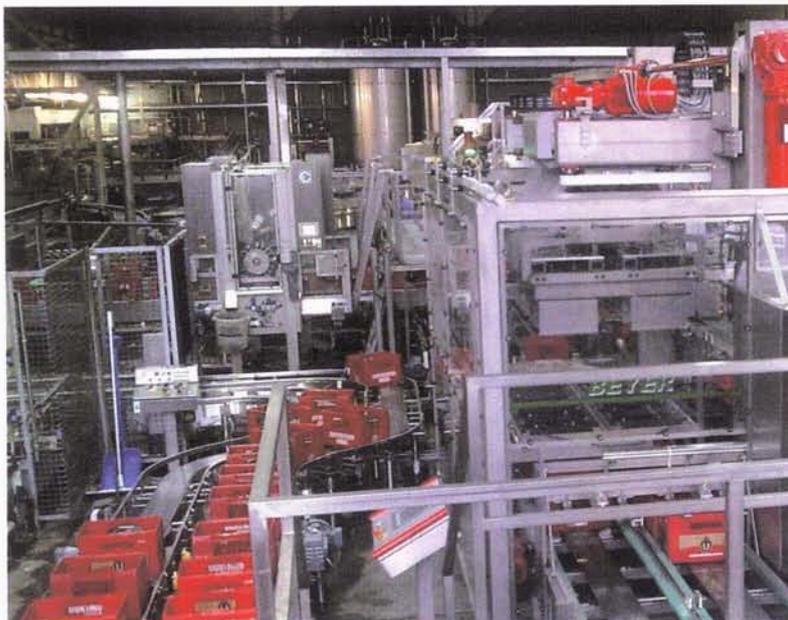


**V+E CONSULT**  
 Verpackungsberatung  
 und Engineering GmbH  
 Eschenstr. 25 • D-90441 Nürnberg  
 Tel: +49-911-940877 • Fax: 416920  
 Internet: <http://www.ve-consult.de>

war, bei Branchenkollegen aber als besonders zuverlässig und serviceorientiert gilt. Deren Konzept für die Aufstel-

eine der vielen bei DAB verarbeiteten Kisten gesetzt werden. Insgesamt werden 17 verschiedene Kistenarten bestückt, darunter auch eine teilbare mit mittlerem Tragegriff. Für diese speziellen Kisten wurde der Greiferkopf mit einer 2-fachen Packkopfverschiebung in zwei unterschiedliche, entgegengesetzte Richtungen ausgestattet. Die Auswahl der Verziehrichtung erfolgt automatisch über die Programmwahl. Der Greiferkopf ist mit einer feinfühligsten Einzelabschaltung für jede Packtulpe ausgerüstet. Die Gassenverstellung auf dem Flaschentisch erfolgt über Schablonensteckbleche, die Gebindeblocklänge kann bis zu 1.600 mm betragen.

Seitlich der Hubsäulen wurde bereits ein Packkopfmagazin für die spätere Nachrüstung einer zweiten Packgarnitur angebaut.



Insgesamt 17 verschiedene Kisten werden mit dem MultiPac verarbeitet und mit bis zu 72.000 Flaschen pro Stunde bestückt.

6. Internationale Fachmesse & Wissensforum  
für automatische Identifikation

**euroID** 2010 

4. bis 6. Mai 2010, EXPO XXI Köln



## Ihre **ID**ee, Ihr Erfolg

### EURO ID 2010 – Connecting Business and Technology

Das Technologie- und Lösungsspektrum der EURO ID 2010:

Optische Identifikation (Barcode, 2D Code etc.), RFID,  
Sichere Identität, Sensorik, Mobile Datenkommunikation und  
Kennzeichnungstechnologien

#### Neu in 2010:

- News Service
- Community
- Business Matching

#### Gutschein

Sichern Sie sich Ihr Gratis-Ticket im Internet bis zum 26.02.2010 unter:  
[www.euro-id-messe.de/tickets](http://www.euro-id-messe.de/tickets)



QR-Code mit dem Handy oder iPhone  
scannen und Ihr Gratis-Ticket sichern\*

Messe-Hotline: + 49 (0) 2 11/96 86-37 54

Buchungsnummer: Z1146

Träger



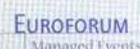
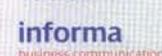
Kooperationspartner



Premium Medienpartner



Veranstalter



\* Die kostenlose Reader-Software erhalten Sie im Internet: <http://reader.kaywa.com>

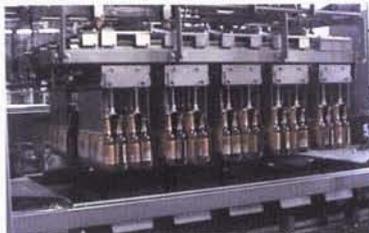


Vierbahnig werden die 6er-Packs aufgereiht, bevor sie in die Maschine einfahren.

### Folgeauftrag mit Vakuumgreifern

Knapp ein Jahr später stand in Dortmund eine Erweiterung der zweiten Mehrweglinie an. Dieses Mal sollte in die bestehende Linie eine zusätzliche Mehrstück-Verpackungsanlage integriert werden. Der Cluster-Packer stammt von Mead, die Transporteure von Sidel. „Auf Grund unserer sehr guten Erfahrung mit dem ersten Packer haben wir uns auch hier für einen Einpacker von Beyer entschieden. Alles musste sehr schnell und ohne große Unterbrechung installiert werden, auch diese Aufgabe haben die Profis von Beyer zu unserer großen Zufriedenheit gelöst“, berichtet Johannes Jung.

Das Roßweiner Unternehmen hat einen Einpacker vom gleichen Typ geliefert, der aber speziell für das Einsetzen von Drittelliter 6er-Träger in Pinolenkästen ausgelegt ist. Die Clusterverpackungen fahren quer vierbahnig aus der Mead-Verpackungsmaschine in den ebenfalls vierbahnigen Zulauf der Beyer-Maschine ein. Blockweise werden sie gruppiert und dann immer 40 Sechserträger gleichzeitig durch einen Vakuumgreifer angehoben und in die Kästen gesetzt. Der Greiferkopf ist über einen Elektrozylinder stufenlos verstellbar.



Immer 40 Sechserträger werden mit einem Hub in die Kisten gesetzt.

### New Packing Units for DAB

The Dortmund Actien-Brauerei (brewery) consistently invests into their brands and the market with the objective to prevail on the long term in the highly competitive beer market. The most recent example for this is the expansion by two further packing units. The specialist for dry products, the enterprise Beyer Maschinenbau has respectively provided a type „MultiPac II“ machine which, at a capacity of up to 72.000 bottles per hour, requires amazingly little space. The 0.5 l deposit bottles are passed on a 6-line feed system to the bottle table of the packing unit where they are assumed by 10 gripper heads respectively equipped with 20 pneumatic bells and are subsequently placed into one of the currently deployed 17 types of different crates which also includes one dividable type equipped with a centrally located handle. A further packing unit was especially designed for the insertion of 0.33 l six-packs into boxes. The 6-bottle cluster packages are conveyed on four lines into the feed system. They are subsequently arranged in blocks and then lifted and placed into the boxes by a vacuum gripper at a rate of 40 six-packs each time.

PJ